



INSTALAČNÍ DOKUMENT výrobního modulu typ B2 - nesynchronní

(prokázání souladu výrobního modulu s požadavky RfG - dle čl. 40 nařízení komise (EU) 2016/631)

PROVOZOVATEL LOKÁLNÍ DISTRIBUČNÍ SOUSTAVY (Dále jen PDS)

ČEZ ESL, s.r.o. Ostrava-Vítkovice, Výstavní 1144/103, 703 00, IČO: 27804721, DIČ: CZ27804721
www.cez.cz/cezes zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka číslo 52291
 Doručovací adresa: 28. října 3123/152, 702 00 Ostrava

ŽADATEL

Obchodní firma/Jméno a příjmení			
Zastoupená (jméno a příjmení)	Titul :		Tel.:
Zapsaná v OR vedeném	Oddíl :		Vložka č. :
Datum narození/IČ	DIČ CZ :		
Předmět podnikání			
Adresa-Ulice			Č.p./č.or.:
Místní část	Obec :		PSČ :

ZASTOUPENA:

Jméno a příjmení :	Titul :	E-mail :
Telefon :	GSM :	Fax :

ADRESA PRO ZASÍLÁNÍ KORESPONDENCE

Jméno, příjmení, titul / obchodní firma /název		
Ulice	Č.p./č.or. :	PSČ :
Místní část	Obec :	

SPECIFIKACE VÝROBNY (ODBĚRNÉHO/PŘEDÁVACÍHO MÍSTA)

EAN	Ulice
Místní část	Č.p./č.or.
Č. parcelní	Obec :
Katastrální území :	

INSTALOVANÉ VÝROBNÍ MODULY

VÝROBNÍ MODUL (GENERÁTOR/STŘÍDAČ)

TYP	VÝROBCE	INSTAL. VÝKON	kW	POČET
-----	---------	---------------	----	-------

(v případě více nebo jiných typů výrobních modulů uveďte jejich seznam a specifikace na samostatné příloze)

SPLNĚNÍ VŠECH NIŽE UVEDENÝCH POŽADAVKŮ JE DOLOŽENO:

(odpovídající formu zaškrtněte, certifikát nebo výjimku doložte formou přílohy)

A. ZKOUŠKY

POŽADAVEK NA FREKVENČNÍ STABILITU

(dle čl.13 odst. 1 RfG a čl. 9.1.1. Přílohy č.4. PPDS)

Výrobní modul se nesmí odpojit od distribuční soustavy v níže specifikovaném frekvenčním rozsahu v případě časové změny frekvence sítě (RoCoF) do hodnoty $\pm 2\text{Hz/s}$

ROZSAH FREKVENCE	DOBA TRVÁNÍ
47,5 - 48,5 Hz	30 minut
48,5 - 49 Hz	90 minut
49 - 51 Hz	neomezeně
51 - 51,5 Hz	30 minut

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA ODEZVU V OMEZENÉM FREKVENČNĚ ZÁVISLÉM REŽIMU PŘI NADFREKVENCÍ**

(dle čl. 13 odst. 2 a čl. 47 odst. 3 RfG a čl. 9.3.1 Přílohy č.4. PPDS)

Musí být prokázána technická schopnost výrobního modulu plynule měnit činný výkon, s přispívat tak k regulaci frekvence v případě jakéhokoli velkého zvýšení frekvence v soustavě v souladu s požadavky č. 47 odst. 3 RfG.

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA SNÍŽENÍ ČINNÉHO VÝKONU PŘI PODFREKVENCÍ**

(dle čl. 13 odst. 4 a 5 RfG a čl. 9.3.2 Přílohy č.4. PPDS)

Výrobní modul je schopen udržet dodávku činného výkonu při poklesu frekvence na hodnotě jako při provozu odpovídajícím frekvenci v soustavě 50 Hz. V případě, že technologie výrobního modulu neumožňuje udržet činný výkon na výstupu na hodnotě jako při 50 Hz, je dovolené pod 49 Hz pokles o 2 % a pod 49,5 Hz pokles o 10 % maximální kapacity při 50 Hz na každý pokles frekvence o 1 Hz. dle schématu č.1

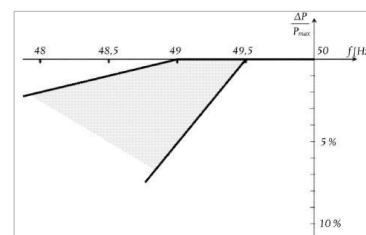


schéma č.1

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: TECHNICKOU STUDII

Pokud výrobní modul není schopen tento požadavek plnit, musí to být doloženo PDS technickou studií.

POŽADAVEK NA VYBAVENÍ LOGICKÝM MODULEM

(dle čl. 13 odst. 6 RfG a čl. 5.1 Přílohy č.4. PPDS)

Výrobní modul je vybaven logickým rozhraním (vstupním portem) pro přerušeni dodávky činného výkonu, který umožňuje do 5 s po obdržení pokynu na tento port přerušit dodávku činného výkonu na výstupu.

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK AUTOMATICKÉ OPĚTOVNÉ PŘIHOJENÍ**

(dle čl. 13 odst. 7 RfG a čl. 9.5 Přílohy č.4. PPDS)

Výrobní modul odpojený od sítě z důvodu odchylky napětí či frekvence může být opětovně automaticky připojen k distribuční soustavě dle následujících kritérií:

1. Napětí a frekvence jsou po dobu 300 s (5 min.) v mezích

Napětí: 85 – 110 % jmenovité hodnoty

Frekvence: 47,5 – 50,05 Hz

2. Postupné najetí na výkon od nuly s gradientem maximálně 10 % P_n za minutu.

Není-li výrobní elektrárna schopna postupného najetí na výkon dle bodu 2, připojí se výrobní elektrárna zpět k distribuční soustavě po 20 min. při probíhající kontrole mezí napětí a frekvence dle bodu 1.

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA SCHOPNOST PŘEKLENUTÍ POKLESU NAPĚTÍ (FRT)**

(dle čl. 14 odst. 3 RfG a čl. 9.2.2.1 Přílohy č.4. PPDS)

Výrobní modul se nesmí odpojit od soustavy při poklesu do hodnot napětí definované FRT křivkou s parametry podle uvedené tabulky. V případě, že se napětí bude nacházet pod definovanou křivkou, tak se může výrobní modul odpojit.

Čas t	Napětí U (p.j)
0 - 0,15 s	0,05
3 s	0,085

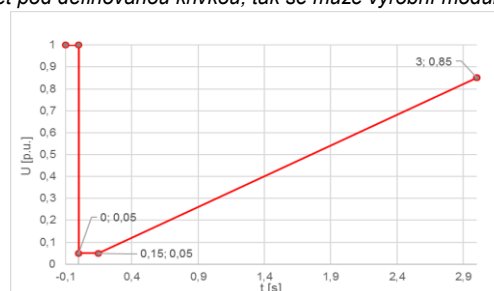


schéma č. 2

ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA OPĚTOVNÉ PŘIPOJENÍ PO PORUŠE**

(dle čl. 14 odst. 4 RfG a čl. 9.2.2.4 Přílohy č.4. PPDS)

Výrobní modul je schopen obnovit činný výkon po poruše v soustavě (přechodný jev), která nevedla k odpojení na hodnotu před poruchou (nebo na maximální hodnotu s ohledem na dostupný zdroj energie) s dovolenou odchylkou $\pm 5\%$ do 1 s po dosažení 85 % napětí v místě připojení. Pokud výrobní modul dodává během poruchy prioritně jalový výkon, obnova činného výkonu se zahájí po dosažení 95 % napětí v místě připojení, a ukončí se do 1 s. Navazuje na čl. 13.7. RfG

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA KOMUNIKACI A VÝMĚNU INFORMACÍ**

(dle čl. 14 odst. 5 d) RfG a čl. 5.1 Přílohy č.4. PPDS)

Výrobní modul je vybaven rozhraním pro výměnu informací s PDS v reálném čase nebo s časovým razítkem. Po propojení rozhraní pro výměnu informací s řídicím systémem PDS je ověřena výměna informací v rozsahu stanoveném PDS v souladu s Přílohou č. 4 PPDS

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA REGULOVATELNOST ČINNÉHO VÝKONU**

(dle čl. 15 odst. 2 a) a b) RfG a čl. 9.3 Přílohy č.4. PPDS)

Regulační systém výrobního modulu je schopen upravovat zadanou hodnotu činného výkonu s přípustnou odchylkou $\pm 5\%$ u nesynchronních výrobních modulů do 1 min. s gradientem změny dle technických možností výrobního modulu. Součástí zkoušky je ověření místního zadání hodnoty činného výkonu.

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení:

POŽADAVEK NA ODEZVU V OMEZENÉM FREKVENČNĚ ZÁVISLÉM REŽIMU PŘI PODFREKVENCI (LFSM-U)

(dle čl.15 odst. 2 c) RfG a čl. 9.3.3 Přílohy č.4. PPDS)

Výrobní modul je schopen aktivovat poskytování frekvenční odezvy činného výkonu v omezeném frekvenčně závislém dle uvedených podmínek a závislostí. Nastavení prahové hodnoty a statistiky musí být (pře)nastavitelné. V případě prahové hodnoty v pásmu 49,5 - 49,8 Hz a v případě statistiky 4 - 10%

Defaultní nastavení pro připojení k soustavě:

Prahová hodnota frekvence je 49,8 Hz

Statika je 5 %.

Výrobní moduly musí být schopny zvyšovat činný výkon na výstupu až do dosažení své maximální kapacity.

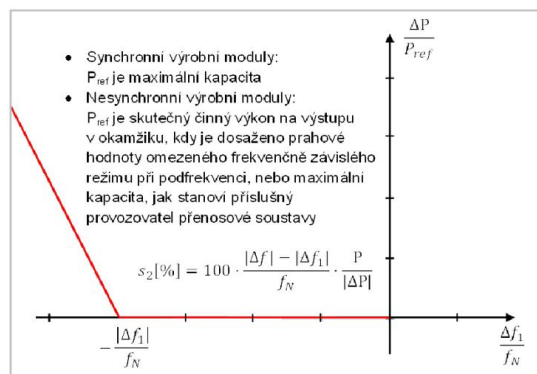


schéma č.3

 ZKOUŠKA

 Datum:

 Ident. údaje/podpis/razítko:
 PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)

 Vydaným:

 Datum vydání:
 VYJÍMKOU

 Udělenou:

 Datum udělení:
POŽADAVEK NA AUTOMATICKÉ ODPOJENÍ

(dle čl.15 odst. 3 RfG)

Výrobní modul je schopen automaticky se odpojit v případech, kdy napětí v místě připojení dosáhne úrovně stanovených PDS. Podmínky a nastavení pro skutečné automatické odpojení výrobního modulu stanoví PDS.

 ZKOUŠKA

 Datum:

 Ident. údaje/podpis/razítko:
 PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)

 Vydaným:

 Datum vydání:
 VYJÍMKOU

 Udělenou:

 Datum udělení:
POŽADAVEK ROBUSTNOSTI

(dle čl.15 odst. 4 RfG)

Výrobní modul je schopen, v případě výkonových oscilací, udržet stabilitu provozu v ustáleném stavu v jakémkoli pracovním bodě provozního diagramu P-Q. Výrobní modul je schopen zůstat připojen k soustavě a pracovat bez snížení výkonu (splnění požadavku na přípustné snížení činného výkonu), pokud napětí a frekvence zůstanou v mezích stanovených podle nařízení RfG. Výrobní modul je schopen zůstat připojen k soustavě během jednofázových nebo třífázových automatických opětných zapnutí na vedeních zasmyčkových soustav.

ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA SCHOPNOST STARTU ZE TMY**

(dle čl. 15 odst. 5a) RfG a čl. 9.2.2.8 Přílohy č. 4 PPDS RfG

Výrobní modul se schopností startu ze tmy je schopen zahájit provoz po odstávce bez jakékoliv vnější dodávky elektrické energie ve lhůtě stanovené PDS. Schopnost startu ze tmy bude požadována výběrově po vzájemném odsouhlasení vlastníka výrobního modulu a PDS.

Schopnost startu ze tmy je požadována * :

 ANO NE

*) Pokud je schopnost startu ze tmy požadována, vyplňte prokázání souladu s RfG

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA RYCHLÉ OPĚTOVNÉ PŘÍFÁZOVÁNÍ**

(dle čl. 15 odst. 5 c) RfG a čl. 9.2.2.10 Přílohy č. 4 PPDS RfG

Výrobní modul je schopen rychlého opětovného přiřazování s souladu se strategií chránění, která byla dohodnuta mezi PDS a vlastníkem výrobního modulu. Výrobní modul s minimální dobou opětovného přiřazování delší než 15 minut od odpojení od veškerých vnějších dodávek výkonu je navržen tak, aby se z každého pracovního bodu ve svém provozním diagramu P, Q vypnul do provozu na vlastní spotřebu. Identifikace provozu na vlastní spotřebu v tomto případě nesmí být založena pouze na stavových signálech spínacích zařízení PDS.

Po vypnutí do provozu na vlastní spotřebu je výrobní modul schopen pokračovat v provozu bez ohledu na jakékoliv pomocné připojení k vnější soustavě. Minimální provozní dobu stanoví PDS s ohledem na specifické vlastnosti primárního zdroje energie. Výrobní modul je schopen pracovat po dobu alespoň 2 hodin na vlastní spotřebě, než dojde k trvalému odstavení výrobního modulu z provozu. Tato schopnost bude výběrově požadována po vzájemném odsouhlasení vlastníka výrobního modulu a PDS

Provoz výrobního modulu na vlastní spotřebě po dobu minimálně 2 hod. je požadován * :

 ANO NE

*) Pokud je schopnost výrobního modulu pracovat min 2 hod. na vlastní spotřebě požadována PDS, je součástí ověření soulad s RfG

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEMVydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení:

POŽADAVEK NA DETEKCI ZTRÁTY ÚHLOVÉ STABILITY

(dle čl.15 odst. 6 a) RfG a čl. 9.2.2.11 Přílohy č. 4 PPDS)

Výrobní modul je schopen automaticky se odpojit od soustavy v případě ztráty úhlové stability nebo ztráty regulace, aby pomohl k zachování bezpečnosti provozu soustavy nebo zabránil svému poškození.

 ZKOUŠKADatum: Ident.údate/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA PŘÍSTROJOVÉ VYBAVENÍ**

(dle čl.15 odst. 6 b) RfG a čl. 5.1. Přílohy č. 4 PPDS)

Výrobní modul je vybaven zařízením pro zaznamenávání poruch a sledování dynamického chování soustavy. Toto zařízení musí zaznamenávat následující parametry : napětí, činný výkon, jalový výkon a frekvenci. Měřené, signalizované a žádané hodnoty jsou v souladu s čl. 5.1. Přílohy č. 4 PPDS.

 ZKOUŠKADatum: Ident.údate/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA SIMULAČNÍ MODELY**

(dle čl.15 odst. 6 c) RfG a čl. 4 Přílohy č. 4 PPDS RfG)

Výrobce musí být schopen, na žádost PDS, poskytnout simulační modely, které adekvátně odrážejí chování výrobního modulu při simulacích v ustáleném stavu i během přechodných jevů (složka 50 Hz) nebo při simulacích elektromagnetických přechodových dějů. Předání modelů bude požadováno ve formě strukturních a blokových diagramů, jejich vstupních dat a výstupů dokládajících chování výrobního modulu typu B2 podle čl. 9 Přílohy č. 4 PPDS.

Simulační modely jsou požadovány * :

 ANO NE

*) Pokud jsou simulační modely požadovány, bude jejich soulad s čl. 15 odst. 6 c) RfG

 SIMULAČNÍ MODELYDatum: Ident.údate/podpis/razítko: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA RYCHLOSTI ZMĚNY ČINNÉHO VÝKONU**

(dle čl.15 odst. 6 e) RfG a čl. 9.3.6. Přílohy č. 4 PPDS)

Výrobní modul je schopen zvyšovat výkon gradientem alespoň 2 % P_n za minutu, ale ne rychleji než 40 % P_n za minutu. Výrobní modul je schopen snižovat výkon gradientem alespoň -2 % P_n za minutu, ale ne rychleji než 40 % P_n za minutu. Při omezení činného výkonu vzrůstem frekvence může být činný výkon opět zvyšován teprve po návratu frekvence na hodnotu f ≤ 50,1 Hz. Rozsah necitlivosti musí být do 10 mHz.

ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA OBNOVU ČINNÉHO VÝKONU PO PORUŠE**

(dle čl.20 odst. 3 RfG a čl. 9.2.2.4. Přílohy č. 4 PPDS)

Výrobní modul je schopen obnovit činný výkon po poruše v soustavě (přechodný jev), která nevedla k odpojení, na hodnotu před poruchou (nebo na maximální hodnotu s ohledem na dostupný zdroj energie) s dovolenou odchylkou $\pm 5\%$ do 1 sekundy po dosažení 85 % napětí v místě připojení. Pokud výrobní modul dodává během poruchy prioritně jalový výkon, obnova činného výkonu se zahájí po dosažení 95 % napětí v místě připojení, a ukončí se do 1 s.

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA SCHOPNOST DODÁVAT JALOVÝ VÝKON**

(dle čl.21 odst. 3 a), b) a c) RfG a čl. 9.2.1 Přílohy č. 4 PPDS)

Výrobní modul je schopen dodávky jalového výkonu dle požadavku stanoveném PDS v technických podmínkách připojení v souladu s Přílohou č. 4 PPDS. Nesynchronní výrobní modul typu B2, C a D musí být schopen pracovat při maximálním dodávaném činném výkonu v rámci diagramu uvedeném na schéma č. 4. Při dodávaném výkonu nižším, než je maximální, musí být výrobní modul schopen pracovat v rámci diagramu stanoveném na schéma č. 5.

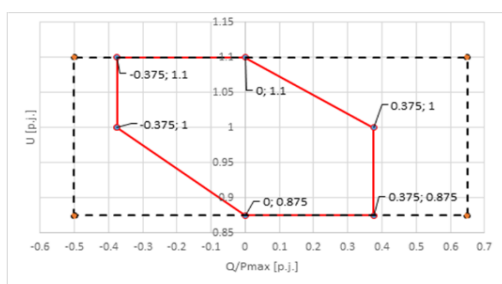


schéma č. 4

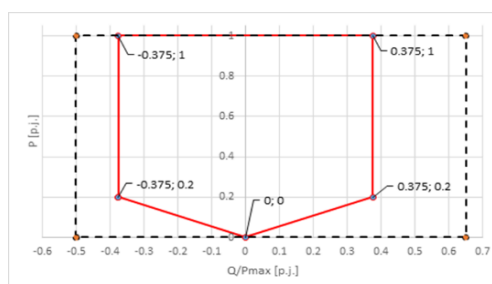


schéma č. 5

Musí být prokázáno, že výrobní modul je schopen podle čl. 21 odst.. 3 a), b) a c) RfG dodávat/odebírat jalový výkon.

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení:

POŽADAVEK NA REGULACI NAPĚTÍ JALOVÉHO VÝKONU NEBO ÚČINÍKU

(dle čl.21 odst. 3 b) a c) RfG a čl. 9.2.1.2. a čl. 9.4 Přílohy č. 4 PPDS)

*Výrobní modul je schopen regulace napětí, jalového výkonu nebo účinníku.
Volbu způsobu regulace napětí, jalového výkonu nebo účinníku včetně rozsahu určuje PDS v technických podmínkách připojení v souladu s Přílohou č. 4 PPDS.*

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA NA SCHPNOST ZAJIŠTOVAT UMĚLOU SETRVAČNOST**

(dle čl.21 odst. 2 RfG)

Nesynchronní výrobní modul je schopen zajišťovat umělou setrvačnost během velmi rychlých odchylek vrakvence

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA PRIORITY PŘÍSPĚVKU ČINNÉHO NEBO JALOVÉHO VÝKONU**

(dle čl.21 odst. 3 e) RfG)

Nesynchronní výrobní modul je schopen při výskytu poruch, při nichž je vyžadováno překlenutí poruchy stanovit priority příspěvku činného, resp. priority jalového výkonu. Je-li upřednostněn příspěvek činného výkonu, musí být poskytnut nejpozději 150 ms od vzniku poruchy.

 ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA TLUMENÍ VÝKONOVÝCH OSCILACÍ**

(dle čl.21 odst. 3 f) RfG)

Nesynchronní výrobní modul je schopen přispívat k tlumení výkonových oscilací. Charakteristiky regulace napětí a regulace jalového výkonu nesynchronních výrobních modulů nesmí tlumení výkonových oscilací nepříznivě ovlivňovat.

ZKOUŠKADatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **B. SIMULACÍ****POŽADAVEK NA ODEZVU V OMEZENÉM FREKVENČNĚ ZÁVISLÉM REŽIMU PŘI NADFREKVENCI (LFSM-O)**

(dle čl.54 odst. 2 f) RfG ČL. 9.3.1 Přílohy č. 4 PPDS)

Pomocí simulace je prokázána schopnost výrobního modulu měnit činný výkon při nadfrekvenci v souladu s čl. 13 odst. 2 RfG. Simulace se provede pomocí skokových a lineárních změn frekvence při nadfrekvenci až do dosažení minimální regulační úrovně, a to se zohledněním nastavení statiky a pásma necitlivosti.

 SIMULACÍDatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA SCHOPNOST PŘEKLENOUT PORUCHU (FRT)**

(dle čl.54 odst. 4 RfG ČL. 9.2.2.1 Přílohy č. 4 PPDS)

Simulací je prokázána schopnost výrobního modulu překlenout poruchy za podmínek stanovených v čl. 14 odst. 3 a) RfG.

 SIMULACÍDatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **POŽADAVEK NA OBNOVU ČINNÉHO VÝKONU PO PORUŠĚ**

(dle čl.54 odst. 5 RfG ČL. 9.2.2.4 Přílohy č. 4 PPDS)

Simulací je prokázána schopnost výrobního modulu obnovit činný výkon po poruše za podmínek stanovených v čl. 20 odst. 3 RfG a požadavku na obnovu činného výkonu po poruše v části A zkoušky tohoto dokumentu.

 SIMULACÍDatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení:

POŽADAVEK NA DODÁVKU RYCHLÉHO PORUCHOVÉHO PROUDU

(dle čl.54 odst. 3 RfG ČL. 9.2.2.3 Přílohy č. 4 PPDS)

Simulací je prokázána schopnost nesynchronního výrobního modulu dodávat rychlý poruchový proud v souladu s podmínkami stanovenými v čl. 20 odst. 2 b) RfG.

 SIMULACÍDatum: Ident. údaje/podpis/razítko: PROTOKOLEM/CERTIFIKÁTEM (podléhá akceptaci PLDS)Vydaným: Datum vydání: VYJÍMKOUUdělenou: Datum udělení: **UPOZORNĚNÍ ŽADATELE**

Protokoly od výrobce výrobních modulů dokazující splnění všech požadavků uvedených výše jsou uloženy u žadatele.

PDS si vyhrazuje právo, že v případě potřeby žadatel tyto protokoly předloží ke kontrole.

Osobní údaje subjektu údajů jsou zpracovány v souladu s příslušnými aktuálně platnými a účinnými právními předpisy České republiky a Evropské unie. Bližší informace týkající se zpracování osobních údajů a právních předpisů, na jejichž základě je zpracování prováděno, jsou dostupné na www.cez.cz/cezes/cs/o-spolecnosti/informace-o-zpracovani-osobnich-udaju nebo je PDS subjektu údajů na požádání poskytne.

PROHLÁŠENÍ DODAVATELE VÝROBNY A ŽADATELE

Dodavatel výrobní potvrdzuje, že výše (popř. v samostatné příloze) specifikovaný/é výrobní moduly splňují požadavky Přílohy č. 4 PPDS jednotlivě zde uvedené. Dodavatel výrobní dále potvrzuje, že charakteristiky výše uvedené výrobní jsou odzkoušeny a nastaveny dle všech požadavků popsaných v tomto dokumentu, a že nastavení je chráněno heslem servisního technika. Dodavatel výrobní a žadatel se zavazují, že bez souhlasu PDS nebude toto nastavení měnit.

Žadatel prohlašuje, že všechny údaje jím uvedené jakož i prohlášení jím učiněná v tomto dokumentu, jsou správná, úplná a pravdivá, a že si je vědom všech důsledků vč. povinnosti uhradit PDS způsobenou škodu, pokud by kterýkoliv z jím uvedených údajů či kterékoli z jím učiněných prohlášení bylo nesprávné, neúplné nebo nepravdivé.

ZA ŽADATELEV DNE **JMÉNO, PŘÍJMENÍ, FUNKCE****PODPIS (RAZÍTKO)****ZA DODAVATELE VÝROBNY**V DNE **JMÉNO, PŘÍJMENÍ, FUNKCE****PODPIS (RAZÍTKO)**