



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-24-207/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

ČEZ ESL, s.r.o.

Sídlo: Výstavní 1144/103, 703 00 Ostrava, Česká republika

IČ: 278 04 721

Provozovna: ČEZ ESL, s.r.o., Výstavní 1144/103, 703 00 Ostrava
ČEZ ESL, s.r.o., areál fy CEMEX, 735 71 Dětmorovice

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

Výroba, opravy, montáže a rekonstrukce tepelně energetických zařízení (kotle, kovové potrubí, tlakové nádoby)

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení smlouvy o kontrolní činnosti č. 4570016493 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 21.12.2018

Platnost certifikátu do 21.12.2027

V Ostravě, dne 21.12.2024




Ing. Břetislav Binar
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-24-207/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Ocelové konstrukce

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 1090-2

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 5.2, 6.1, 8.1

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 111, 135, 141, 311

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1	BW: 2,03 – 24,0, FW: $\geq 3,0$	max. Re = 355 MPa
141+111	1	3,0 – 24,0	max. Re = 355 MPa
141+111	6.1	BW: 3,0 – 32,0 / $\geq \varnothing 25,5$ FW: 3,0 – 32,0	-
135	1	BW: 3,0 – 12,0, FW: $\geq 3,0$	max. Re = 355 MPa
135	6.1/1.2	3,15 – 12,6 / 4,0 – 16,0 / $\geq \varnothing 25,5$	ČSN EN ISO 15613
141	1	1,82 – 24,0	max. Re = 355 MPa
141	5.2	3,0 – 8,0	-
141	6.1	5,0 – 12,0 / $\geq \varnothing 25,5$	-
141	8.1	BW: 1,05 – 43,0, FW: 1,05 – 43,0	-
141	5.2 + 1.2	BW: 3 – 10, FW: 3 - 10	-
141	6.1 + 1.2	BW: 3 – 10, FW: 3 - 10	-
141	6.1 + 5.2	BW: 3 – 10, FW: 3 - 10	-
311	1	BW: 1,3 – 5,2, FW: 1,82 – 5,2	max. Re = 355 MPa

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Specifická (S)	Mgr. Tomáš Ludvík, 08.03.1965	EWT/CZ 12026
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	Vladimír Bujnošek, 20.09.1960	EWT/CZ 01020

Subjekt certifikován od 21.12.2018

Platnost certifikátu do 21.12.2027

V Ostravě, dne 21.12.2024



Ing. Břetislav Binar
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu